Lontec®
excellent precision

青岛朗科电子科技有限公司

QINGDAO LONTEC ELECTRONIC TECHNOLOGY CO,.LTD

地　　址：青岛市莱西市姜山工业园南环路8号　邮编：266600
总　　机：0532-82499055　　传　　真：0532-82499697
销售热线：15762287585　　客户服务专线：400-9982-567
邮　　箱：lontec@126.com
网　　址：www.lon-tec.com

Lontec®
excellent precision

青岛朗科电子科技有限公司

QINGDAO LONTEC ELECTRONIC TECHNOLOGY CO,.LTD

Lontec®
excellent precision

公司简介
Company Profile

青岛朗科电子科技有限公司坐落于美丽的海滨城市青岛，是国内知名的臭氧浓度检测仪制造商，提供臭氧系统专用与环保工程监控系统整体解决方案的技术型企业。公司主要产品包括在线式臭氧浓度分析仪、臭氧泄漏报警仪、氧气泄漏报警仪、空间臭氧浓度检测仪、手持式臭氧浓度检测仪等系列仪表，广泛应用于市政用水、工业污水、石油化工行业、生物制药、食品和饮料加工用水、废气处理等专业领域。

公司秉承“科技创新”的企业宗旨，专注专行，与国内外知名的科研院所及环保企业建立了长期的合作关系，公司致力于行业前沿技术的跟踪，研发出先进的电子控制模块，产品核心部件采用军工级光学器件，运行性能稳定。公司建立了完整的质量管理体系，坚持诚信、追求卓越，以客户需求为中心，不断进行产品创新和服务改善，为客户提供专业的产品和周到的服务！

青岛朗科始终以饱满的热情、真诚的合作态度，欢迎海内外客商光临洽谈！

在线式臭氧浓度分析仪
LT-50B LT-200B LT-300B

朗科在线式臭氧浓度分析仪是一款创新性的臭氧分析仪器，集合了军工级的光学器件，使用先进的电子控制模块，配置气体过滤器及尾气破坏器。本分析仪器设计用于测量工业级臭氧浓度，理论量程可高达900g/m³。仪器集成了双光路感应系统，为精确测量提供了有力的保障。

应用领域

臭氧发生器厂商、市政用水行业、工业污水行业、精细化工行业、食品和饮用水行业、空间消毒行业、泳池消毒行业、香精合成行业等使用臭氧发生器行业，用于在线监测高浓度臭氧发生器出口臭氧浓度。

性能及优点

① 采用高速微处理器进行控制
② 可实现温度补偿、压力补偿及光源补偿
③ 可选隔离的0~10V 和4~20mA 输出
④ 维护需要少（紫外汞灯一般每12个月更换一次）
⑤ 零点稳定性高
⑥ 适用于臭氧发生器出气口臭氧浓度连续检测

技术数据

测量原理	紫外（UV）吸收，双光路取样感应	测量精度	2%
量　程	0~50/200/300mg/L或其它可选量程	信号输出	可选隔离的0~10V和4~20mA
光源系统	国外高寿命低压汞蒸汽灯（波长254nm） 军工级光源传感器件	显　示	32位字母LCD背光屏
测量单位	mg/L	尺　寸	400mm × 300mm × 155mm
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	电　源	220VAC，50Hz
分 辨 率	0.1mg/L	重　量	11kg

在线式尾气臭氧浓度分析仪
LT-50C LT-200C LT-300C

朗科在线式尾气臭氧浓度分析仪是一款创新性的臭氧分析仪器，采用军工级的光学器件，使用先进的电子控制模块。本分析仪器配置气体过滤器、尾气破坏器及气泵，用于臭氧尾气浓度连续检测，理论量程可高达900g/m³。仪器集成了双光路感应系统，为精确测量提供了有力的保障。

技术数据

测量原理	紫外（UV）吸收，双光路取样感应
量　程	0~50/200/300mg/L或其它可选量程
光源系统	国外高寿命低压汞蒸汽灯（波长254nm） 军工级光源传感器件
测量单位	mg/L
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿
分 辨 率	0.1mg/L
测量精度	2%
信号输出	可选隔离的0~10V和4~20mA
取样压力	抽吸负压最大-35KPA
取样流量	0.5L/min
显　示	32位字母LCD背光屏
尺　寸	400mm x 300mm x 155mm
电　源	220VAC，50Hz
重　量	12kg
选　配	气体预处理系统

应用领域

臭氧发生器厂商、市政用水行业、工业污水行业、精细化工行业、食品和饮用水行业、空间消毒行业、泳池消毒行业、香精合成行业等使用臭氧发生器行业，用于在线监测经反应池后臭氧排放前后的尾气浓度。

性能及优点

① 采用高速微处理器进行控制
② 可实现温度补偿、压力补偿及光源补偿
③ 可选隔离的0~10V 和4~20mA 输出
④ 维护需要少
（紫外汞灯一般每12个月更换一次）
⑤ 零点稳定性高

在线式臭氧浓度分析仪
LT-50BM LT-200BM LT-300BM

技术数据

测量原理	紫外（UV）吸收，双光路取样感应
量　　程	0~50/200/300mg/L或其它可选量程
光源系统	国外高寿命低压汞蒸汽灯（波长254nm）、军工级光源传感器件
测量单位	mg/L
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿
分 辨 率	0.1mg/L
测量精度	2%
信号输出	可选隔离的0~10V和4~20mA
显　　示	32位字母LCD背光屏
尺　　寸	350mm x 240mm x 120mm
电　　源	220VAC，50Hz
重　　量	8kg

在线式臭氧浓度分析仪
LT-50BV LT-200BV LT-300BV

朗科在线式臭氧浓度分析仪是一款创新性的臭氧分析仪器，集合了军工级的光学器件，使用先进的电子控制模块。本分析仪器设计用于测量工业级臭氧浓度，理论量程可高达900g/m³。仪器集成了双光路感应系统，为精确测量提供了有力的保障。

应用领域

臭氧发生器厂商、市政用水行业、工业污水行业、精细化工行业、食品和饮用水行业、空间消毒行业、泳池消毒行业、香精合成行业等使用臭氧发生器行业，用于在线监测高浓度臭氧发生器出口臭氧浓度。

性能及优点

① 性价比高，内部结构精致紧凑。
② 采用高速微处理器进行控制
③ 可实现温度补偿、压力补偿及光源补偿
④ 可选隔离的0-10V 和4-20mA 输出
⑤ 维护需要少（紫外汞灯一般每12个月更换一次）
⑥ 零点稳定性高
⑦ 适用于臭氧发生器出气口臭氧浓度连续检测

便携式臭氧浓度分析仪
LT-50D LT-200D LT-300D

朗科便携式臭氧浓度分析仪是一款创新性的臭氧分析仪器，集合了军工级的光学器件，使用先进的电子控制模块。本分析仪器设计用于测量工业级臭氧浓度，理论量程可高达900g/m³。仪器集成了双光路感应系统，为精确测量提供了有力的保障。

应用领域

臭氧发生器厂商，市政用水行业，工业污水行业，精细化工行业,食品跟饮用水行业，空间消毒行业，泳池消毒行业，香精合成行业等使用臭氧发生器行业，用于在线监测高浓度臭氧发生器出口臭氧浓度。

性能及优点

① 体积小，方便安装，性价比高
② 采用高速微处理器进行控制
③ 可实现温度补偿、压力补偿及光源补偿
④ 可选隔离的0~10V 和4~20mA 输出
⑤ 维护需要少（紫外汞灯一般每12个月更换一次）
⑥ 零点稳定性高

技术数据

测量原理	紫外（UV）吸收，双光路取样感应	测量精度	2%
量　程	0~50/200/300mg/L或其它可选量程	信号输出	可选隔离的0~10V和4~20mA
光源系统	国外高寿命低压汞蒸汽灯（波长254nm） 军工级光源传感器件	显　示	32位字母LCD背光屏
测量单位	mg/L	尺　寸	228mm×145mm×68mm
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	电　源	220VAC，50Hz
分辨率	0.1mg/L	重　量	2.4kg

手提式臭氧浓度分析仪
LT-50P LT-200P LT-300P

朗科在线式臭氧浓度分析仪是一款创新性的臭氧分析仪器，集合了军工级的光学器件，使用先进的电子控制模块。本分析仪器设计用于测量工业级臭氧浓度，理论量程可高达900g/m³。仪器集成了双光路感应系统，为精确测量提供了有力的保障。

应用领域

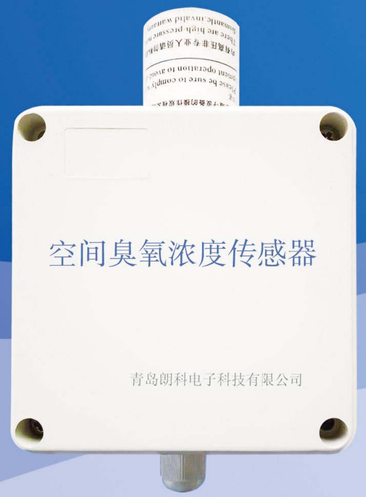
臭氧发生器厂商、市政用水行业、工业污水行业、精细化工行业、食品和饮用水行业、空间消毒行业、泳池消毒行业、香精合成行业等使用臭氧发生器行业，用于实验室、科研中心在线抽样监测高浓度臭氧发生器出口臭氧浓度。

性能及优点

① 采用高速微处理器进行控制
② 可实现温度补偿、压力补偿及光源补偿
③ 可选隔离的0~10V 和4~20mA 输出
④ 最少的维护需要（紫外汞灯一般每12个月更换一次）
⑤ 零点稳定性高
⑥ 适用于臭氧发生器出气口臭氧浓度在线抽样检测

技术数据

测量原理	紫外（UV）吸收，双光路取样感应	测量精度	2%
量　程	0~50/200/300mg/L或其它可选量程	信号输出	可选隔离的0~10V和4~20mA
光源系统	国外高寿命低压汞蒸汽灯（波长254nm） 军工级光源传感器件	显　示	32位字母LCD背光屏
测量单位	mg/L	尺　寸	160mm×300mm×280mm
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	电　源	220VAC，50Hz
分辨率	0.1mg/L	重　量	6.4kg



空间臭氧浓度传感器
LT-05AX

采用瑞士原装进口传感器，体积小，重量轻。
标配三线制4-20mA模拟信号输出。
RS485输出（选配）、可兼容各种控制报警器、PLC、DCS 等控制系统，可以实现远程监视。
高精度、高分辨率，响应速度快。

应用领域

石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、隧道工程、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产、消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、科研中心

性能及优点

① 监测环境中或管道中臭氧气体浓度
② 可输出4-20mA信号
③ 工作电压：5V直流电源
④ 壳体材料：ABS工程塑料

空间臭氧浓度检测仪
LT-05AM

技术数据

被测气体	臭氧（O_3）		
检测原理	电化学原理		
安装方式	壁挂式，流通式（与监测环境相关）		
量　程	0-1ppm、0-5ppm、0-10ppm、0-20ppm、0-50ppm、0-100ppm、0-200ppm 0-500ppm、0-1000ppm（量程可选，未列出量程可订制）		
分 辨 率	0.001ppm、0.01ppm、0.1ppm、1ppm（分辨率与所选量程相关）		
精　度	2%FS-3%FS		
输出信号	4-20MA，无线数字（可选）		
响应时间	≤10S	恢复时间	≤10S
重 复 性	≤±1%	线性误差	≤±1%
零点漂移	≤±1%（F.S/年）	显示技术	可选配显示器
工作温度	-20℃~60℃	工作湿度	0-95%RH
电　源	0-5VDC	工作时间	24小时工作
尺　寸	160×105×55mm	重　量	≤0.5kg

臭氧泄漏报警仪
LT-05MS

氧气泄漏报警仪
LT-25MS02

1.采用原装进口传感器。
2.标配三线制4-20mA模拟信号输出；继电器输出、RS485输出。
3.独特的红外遥控功能，可非接触操作维护仪器。
4.可兼容各种控制报警器、PLC、DCS 等控制系统，可以实现远程监视。
5.防爆设计，快速，可信，稳定；防爆等级为Ex d Ⅱ CT6。
6.全软件自动校准功能，本机共设标准三按键实现单人单点现场维护。

性能及优点

① 检测环境或管道中氧气/臭氧气体浓度
② 全软件自动校准功能，零点标定功能，使气体监测更准确，更可靠
③ 带温度补偿，可实现不同温度环境下对气体浓度的补偿
④ 红外遥控器可远程非开盖实现报警点设置，零点标定，修改地址等功能
⑤ 可输出一个或两个开关量信号，可驱动排风扇或电磁阀等外部设备
⑥ 工作电压：12-36V直流电源
⑦ 壳体材料：压铸铝

技术数据

被测气体	臭氧（O_3）/氧气（O_2）
检测原理	电化学原理
安装方式	壁挂式，管道式，流通式（与监测环境相关）
量　程	臭氧：0-1ppm、0-5ppm、0-10ppm、0-20ppm、0-50ppm、0-100ppm 0-200ppm、0-500ppm、0-1000ppm（量程可选，未列出量程可订制） 氧气：0-5%VOL、0-25%VOL、0-30%VOL、0-100%VOL （量程可选，未列出量程可订制））
分 辨 率	0.001ppm、0.01ppm、0.1ppm、1ppm（分辨率与所选量程相关）
精　度	2%FS
输出信号	4-20mA、RS485，继电器，无线数字（可选）
响应时间	≤10S
重 复 性	≤±1%
零点漂移	≤±1%（F.S/年）
连线方式	G1/2螺纹防爆软管
工作温度	-40℃~70℃
防爆等级	Ex d Ⅱ CT6
电　源	12-36VDC
尺　寸	180×150×90mm

应用领域

石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、隧道工程、环境监测、污水治理、生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产、消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、科研中心，用于空间环境臭氧浓度或管道残留臭氧，以及空间氧气泄露或管道残留氧气。

手持式臭氧浓度检测仪
LT-05PH

采用原装进口高精度电化学原理传感器，USB接口高速数据传输，可下载打印数据（选配）

液晶点阵显示技术，可显示气体种类、气体单位、气体浓度值、测量最大值、当地时间、环境温度等，支持中英文操作界面，切换简单方便，气体浓度单位PPM，mg/m³可快速切换显示内置微型采样泵，泵的吸力大小有十个档位可调，防爆合格认证，防爆等级：ExiaⅡCT4

性能及优点

① 监测环境中或密闭空间中臭氧的浓度并报警
② 带自校验功能，零点标定功能，使气体监测更准确，更可靠
③ 一键恢复出厂设置功能，可免去误操作的困扰
④ 带温度和压力补偿，可实现不同温度和压强环境下对气体浓度的补偿
⑤ 两级声光报警，报警点可自行设置
⑥ 大容量锂聚合物充电电池
⑦ 泵吸式采样方式，泵的吸力大小可调
⑧ 外壳采用高强度特殊工程塑料，防滑，防水，防尘，防爆
⑨ 精美高档的铝合金手提箱

应用领域

家具、地板、壁纸、涂料、园艺、室内装饰与整修、染料、造纸、制药、医疗、食品、防腐、消毒、化肥、树脂、粘合剂和农药、原料、样品、工艺过程及养殖厂、垃圾处理厂、烫发场所、生产车间中生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产，适用于检测空间臭氧浓度。

技术数据

被测气体	臭氧（O_3）	响应时间	≤10S
检测原理	电化学原理	重复性	≤±1%
采样方式	泵吸式，流量可达1L/min，泵的吸力大小有十个档位可调	零点漂移	≤±1%（F.S/年）
量程	0-1ppm 0-5ppm 0-10ppm 0-20ppm 0-50ppm 0-100ppm	操作语言	支持中英文
	0-200ppm 0-500ppm 0-1000ppm（量程可选，未列出量程可订制）	工作温度	-40℃~70℃
分辨率	0.001ppm 0.01ppm 0.1ppm 1ppm（分辨率与所选量程相关）	防爆等级	ExiaⅡCT4
精度	2%FS	报警方式	声、光、振动
输出信号	USB接口高速数据传输，可下载打印数据（可选）	尺寸	205×75×32mm

水溶臭氧分析仪
CRONOS OzoSense

臭氧控制器和臭氧监测器采用进口臭氧传感器，它们为膜装置，不受PH值变化的影响，无需试剂，非常可靠，可减少维护量和整体使用成本。

过程控制具有良好的可靠性和稳定性，适用于饮用水、水处理以及盐水行业的水中臭氧检测。

只需每6个月维护一次、只需每3个月校正一次、不会对余氯产生反应、不受水中清洁剂的影响。

性能及优点

① 高品质，多语言
② 低成本
③ 多达3个传感器
④ 可选功能有
- PH值补偿
- 光学隔离式I/O接口
- 多达3个4-20mA模拟量输出
- 多达4个继电器（固态或机械式继电器）
- 支持modbus TCP协议
- 支持modbus ASCII/RTU协议
- 支持profibus总线协议
- 支持HART协议
- 流量开关输入
- PID控制

技术数据

类型	膜式安培极谱二电极系统	温度补偿	通过集成的电热调节器自动调节
测量类型	臭氧	PH值范围	PH4~PH9.5
测量范围	0-0.05 0-2 0-5 0-10 mg/l(ppm)	允许过压	0.5Bar
测量精度	0.001mg/L(1 ppb)	第一次极化时间	120分钟
重现性	±5%	再次极化时间	30分钟
稳定性	-1%月(不需要校准)	零点调整	不需要
工作电极	阴极为金	校准	采用合适的臭氧测试工具
反电极	银/卤化银	箱体材质	PVC，硅树脂，聚炭酸酯，不锈钢
膜材质	微孔亲水性膜	尺寸	直径大约25mm，长175mm
流速	约0.5L/min	维护间隔	膜:每年/电解液:每季度到每半年/校准:每季度
温度范围	0~50℃	干扰	可忽略C12，C102 6%

在线式臭氧浓度分析仪（防爆型）
LT-50BT LT-200BT LT-300BT

朗科在线式臭氧浓度分析仪（防爆型）是一款创新性的臭氧分析仪器，集合了军工级的光学器件，使用先进的电子控制模块。本分析仪器设计用于测量工业级臭氧浓度，理论量程可高达900g/m³。仪器集成了双光路感应系统，为精确测量提供了有力的保障。

性能及优点

① 采用高速微处理器进行控制
② 可实现温度补偿、压力补偿及光源补偿
③ 可选隔离的0~10V 和4~20mA 输出
④ 维护需要少（紫外汞灯一般每12个月更换一次）
⑤ 零点稳定性高
⑥ 适用于有防爆要求的臭氧发生器出气口臭氧浓度连续检测

应用领域

臭氧发生器厂商、市政用水行业、工业污水行业、精细化工行业、食品和饮用水行业、空间消毒行业、泳池消毒行业、香精合成行业等使用臭氧发生器行业，用于爆炸性危险环境下在线监测高浓度臭氧发生器出口臭氧浓度。

技术数据

测量原理	紫外（UV）吸收，双光路取样感应	信号输出	可选隔离的0~10V和4~20mA
量　程	0~50/200/300mg/L或其它可选量程	显　示	32位字母LCD背光屏
光源系统	国外高寿命低压汞蒸汽灯（波长254nm） 军工级光源传感器件	尺　寸	600mm x 360mm x 200mm
测量单位	mg/L	电　源	220VAC，50Hz
功能补偿	温度补偿、压力补偿、光源补偿	防爆等级	ExdIIBT4
分 辨 率	0.1mg/L	防护等级	IP65
测量精度	2%	重　量	36kg

臭氧催化剂
VOD-1

VOD-1臭氧催化剂是朗科开发应用成熟的新一代工业用途高浓度臭氧催化剂，其首次应用过渡金属氧化复合体系，并在催化结构上进行了全新优化，与常规工业臭氧催化剂相比，该催化剂寿命长、反应速率高，无二次污染。

性能及优点

① 分解能力强：是国内外同类产品的2-5倍
② 耐湿性能强：可在相对湿度90%的高湿度条件下进行反应，并且无水分干燥剂进行保护
③ 再生性能好：110° 电热烘箱处理数小时恢复活性后即可重新装入分解器中使用
④ 价格便宜：价格为进口同类产品的1/2,1/3

应用领域

臭氧发生器厂商，市政用水行业，工业污水行业，精细化工行业，食品跟饮用水行业，空间消毒行业，泳池消毒行业，香精合成行业等使用臭氧发生器行业，用于臭氧尾气以及氧化塔中的臭氧尾气催化分解。

技术数据

含　水　量	≤5%
压 碎 强 度	≥60N
堆 积 密 度	0.4-0.5g/mL
颗 粒 尺 寸	(ϕ2~3)×(2~15)mm
活性组分含量	≥30
环 境 温 度	20~100℃
相 对 湿 度	0~90%
臭氧有效浓度	≤30g/m³

主要客户案例
Main Customer Case

客　户	用　途	备　注
中石化大庆石化	臭氧发生器浓度检测	终端用户
中石化辽宁石化	臭氧发生器浓度检测	终端用户
常州东奥服饰有限公司	臭氧发生器浓度检测	终端用户
兴化市自来水总公司	臭氧发生器浓度检测	终端用户
常州龙宇颜料化学有限公司	臭氧发生器浓度检测	终端用户
山东昌邑四方医药化工有限公司	臭氧发生器浓度检测	终端用户
山东派力迪环保工程有限公司	臭氧发生器浓度检测	工程公司
山东清源环保工程有限公司	臭氧发生器浓度检测	工程公司
天津鸿泗环保设备安装工程股份有限公司	臭氧发生器浓度检测	工程公司
天津百阳环保设备有限责任公司	臭氧发生器浓度检测	工程公司
苏州科环环保科技有限公司	臭氧发生器浓度检测	工程公司
北京碧水源科技股份有限公司	臭氧发生器浓度检测	终端用户
北京市吴家村污水处理厂	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户
兴化市自来水总公司	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户
北京市平谷污水处理厂	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户
中国黄金集团内蒙矿业	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户
中国铝业集团山西公司	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户
中国烟草集团	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户
鞍钢股份有限公司	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户
西昌卫星发射基地	接触池尾气臭氧浓度检测	终端用户

客　户	用　途	备　注
浙江康恩贝制药集团	制药车间空间杀菌臭氧检测	终端用户
哈尔滨制药六厂	制药车间空间杀菌臭氧检测	终端用户
扬子江药业集团	制药车间空间杀菌臭氧检测	终端用户
海昌隐形眼镜	制药车间空间杀菌臭氧检测	终端用户
好丽友食品有限公司	食品行业臭氧浓度检测	终端用户
河南双汇投资发展股份有限公司	食品行业臭氧浓度检测	终端用户
太平洋恩利食品有限公司	食品行业臭氧浓度检测	终端用户
中国科学院生态环境研究中心	科研单位臭氧浓度检测	终端用户
中国海洋大学	科研单位臭氧浓度检测	终端用户
北京工业大学	科研单位臭氧浓度检测	终端用户
哈尔滨工业大学环境工程院	科研单位臭氧浓度检测	终端用户
哇哈哈集团	饮料行业臭氧浓度检测	终端用户
青岛啤酒厂	饮料行业臭氧浓度检测	终端用户
农夫山泉集团	饮料行业臭氧浓度检测	终端用户
华润雪花啤酒有限公司	饮料行业臭氧浓度检测	终端用户
厦门钨业股份有限公司	精细化工行业臭氧浓度检测	终端用户
杭州友邦香精香料有限公司	精细化工行业臭氧浓度检测	终端用户
山西卓里集团	精细化工行业臭氧浓度检测	终端用户
马鞍山华彩粉体材料有限公司	精细化工行业臭氧浓度检测	终端用户
……	……	……